



QUEMADOR AUTOMATICO MIXTO CON TURBINA DE 16"

Quemador industrial de flama expuesta, diseñado para procesos que requieren flama expuesta regulable, ideal para hornos de pintura electrostática, panadería, secado, deshidratado, incineración cremación, calderas etc. Rango de temperatura de 200 mil hasta 3 millones de BTU/H, trabaja con gas LP o gas natural, aceite o diésel.

Incluye:

- ✓ Turbina de 16" de diámetro y 7.6cm de ancho
- ✓ Motor monofásico de 0.5 HP 127V/220V a 3500RPM
- ✓ Cañón diseñado para gas LP o Natural, diésel o aceite con diámetro de 10cm
- ✓ Válvulas tipo globo de ½ para gas
- ✓ Válvulas tipo globo de ½ para combustible liquido
- ✓ Válvulas de ½ para piloto a gas
- ✓ Conexiones y uniones distribución de combustible
- ✓ Compuerta de aire
- ✓ Tren de válvulas solenoides
- ✓ Base tipo H
- ✓ Transformador de ignición
- ✓ Electrodo de ignición
- ✓ Cableado especial para alta temperatura
- ✓ Gabinete control de quemador
- ✓ Control de falla de flama IC
- ✓ Selector de encendido
- ✓ Alarma de falla de flama
- ✓ Contactor magnético de propósito definido 40A
- ✓ **Fotocelda UV para detección de flama**



DIMENSIONES	
Largo	106cm
Alto	60cm
Ancho	45cm
Peso	28kg
Presión recomendada	10PSI

NOTA: la flama es 100% regulable, para referencia de consumo influyen varios factores, por esta razón si se considera un escenario ideal donde está trabajando a máxima capacidad tendría un consumo de 7 a 10 litros por hora en gas.

*Estos datos pueden variar dependiendo de tipo del combustible, carburación y tamaño de flama entre otros factores.